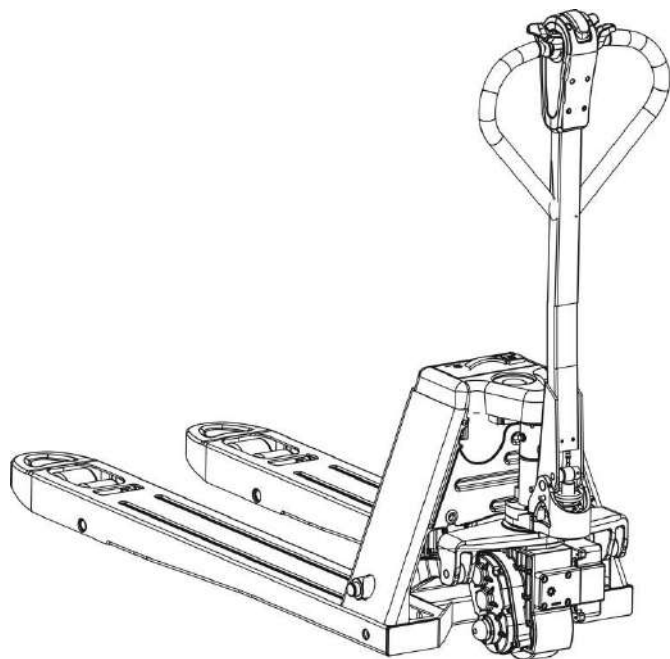


服务手册

全电动搬运车EPT15H/EPT18H



警告：在操作前请仔细阅读并遵守所有警告
请确认安全部件始终无损坏

前言

本操作手册将告诉您电动托盘车的正确使用方法和维护维护。

为了人身安全和正确操作，用户在使用本产品前必须仔细阅读本说明书。

随着产品的不断改进，本手册可能与您实际收到的电动托盘车略有不同。当您的产品是定制的时候，手册也可能不同。

我们的产品受专用设备安全监管条例的限制，用户必须在指定区域内使用我们的产品，如工厂、仓库、超市等。

如果您有任何问题，可以联系我们的经销商。

版权归制造商所有

版本号：EPTH-03

警告!

为了确保人身安全和财产安全，必须严格遵守下列规则。

一般情况下，如果忽视对车辆的维护，车辆可能会存在隐患。车辆需要定期，专业的维护，以确保正常使用的安全性。

电动托盘车的使用、维护方法及检查规则:

1. 用户必须定期检查和维护。
2. 停车规则: 禁止在坡道上停车。
 - 叉子必须完全放下。
 - 关闭电源（按下紧急停止按钮）。
3. 在使用托盘车之前，使用者必须站在操作位置上。
 - 将手柄置于驾驶位置
 - 测试升降、转向、速度、操作、喇叭、刹车，确保所有功能正常。
4. 确保工作场所有消防设施。不要使用明火检查电池和液压系统。
5. 定期检查制动、行驶、喇叭和安全系统，使其处于良好的工作状态。
6. 保持铭牌和警示贴纸清洁易读。
7. 定期检查和维护起升系统。
8. 定期检查和维护液压系统。确保液压缸、液压阀等液压系统部件不漏油。
9. 将电动托盘车停放在清洁区域，以确保火灾发生的可能性最小。
10. 禁止未经授权的修改。
 - 经制造商同意的修改应附有更新的铭牌和警告贴纸。

使用须知

使用说明

1. 环境温度0-45℃; 禁止在冷库中使用;
2. 在坚硬平整的地面上使用，避免在地面上出现尖锐的物体;
3. 禁止在重尘环境中使用;
4. 禁止在水、油、泥地面上使用;
5. 严禁淋雨，小雨中使用10分钟;
6. 禁止在易燃、易爆、腐蚀性环境中使用。

本车辆为本说明书所述的地面运输设备。它是用来起升和搬运货物的。用户必须按照指令规则进行操作和维护。将产品用于说明书中未包括的使用工况可能会对用户、设备或其他财产造成损害。必须避免超载或不平衡负载。装载能力应严格按照铭牌或容量图上的说明进行。

用户的责任和义务:

在本说明书中，用户是指直接使用或指定他人使用托盘车的自然人或法人。在租赁协议中，出租人(设备所有人)和承租人(用户)必须达成协议，双方履行各自的责任和义务。

为了保证用户和他人的安全，用户必须按照电动托盘车使用手册使用托盘车。

此外，用户必须遵守事故预防规则、其他安全技术规则、操作和维护规则。所有用户必须阅读和理解本说明。

如用户不遵守本规定，保修期将自动失效。

由于用户或其他方的错误操作而造成的损失，我们不承担任何责任。

配件安装: 安装对设备功能有影响的额外配件，需经我方书面批准。一些修改可能需要得到地方当局的批准。地方当局的结果并不代表制造商。

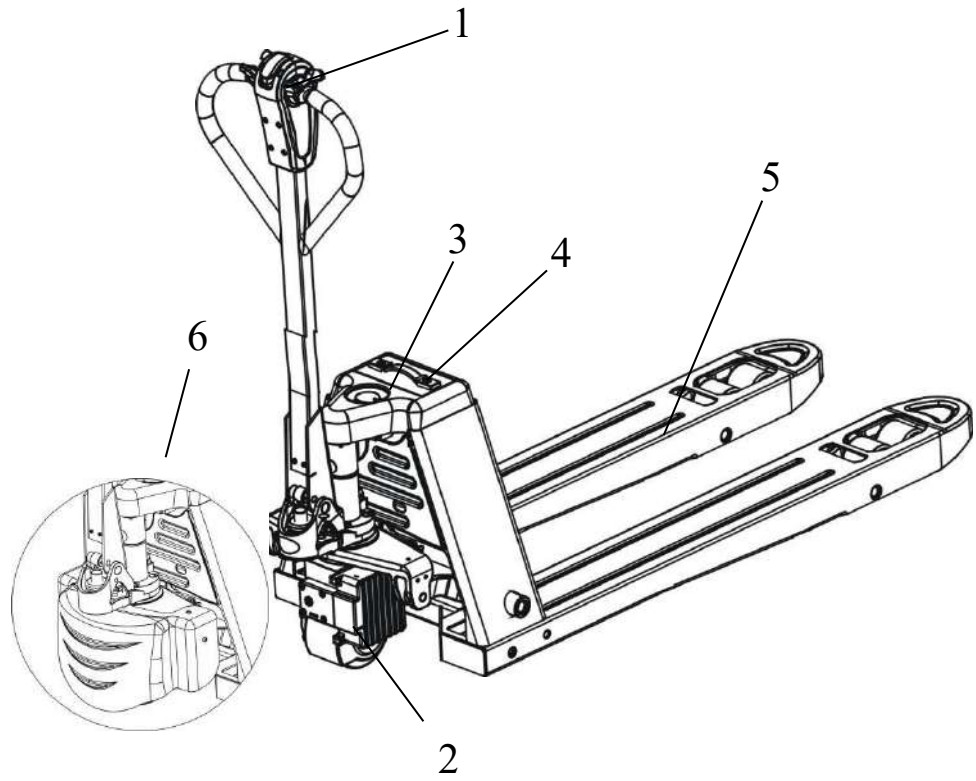
1.电动托盘车简介

1.1 使用方法:

本电动托盘办货运车车系列是为在平整路面运输搬运托盘而设计的。它可以适用于单面托盘和双面托盘。

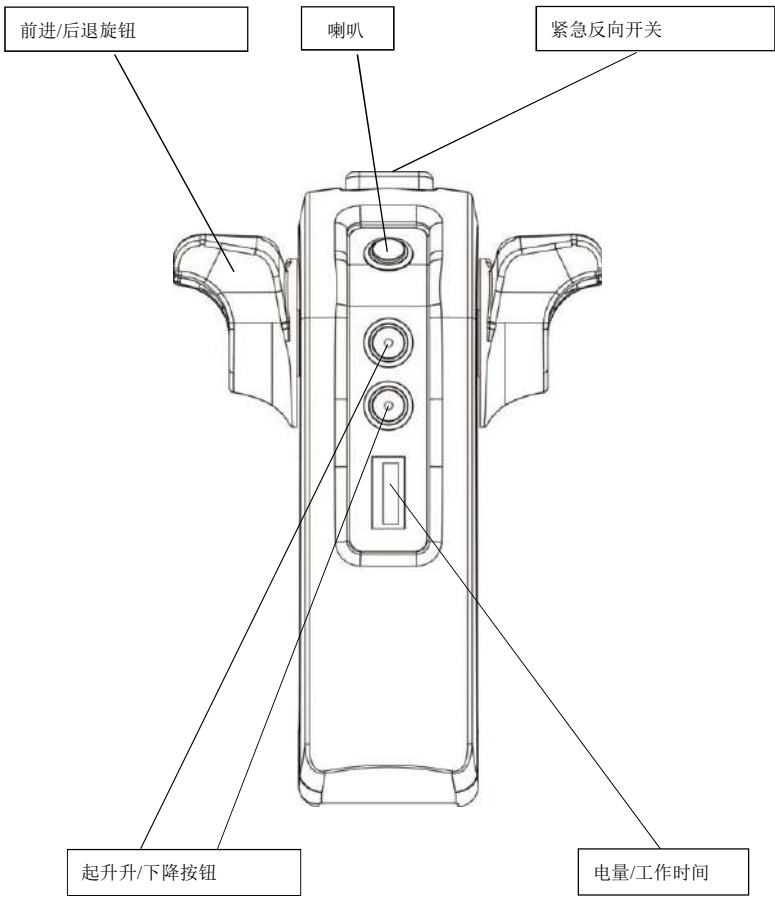
温度要求：工作温度范围: 5 -40摄氏度。
如果托盘车使用在温度低于5摄氏度的寒冷房间或温度或湿度急剧变化的工作场所，必须使用防冻部件。这项修改需要得到我们的批准。

1.2 车型介绍



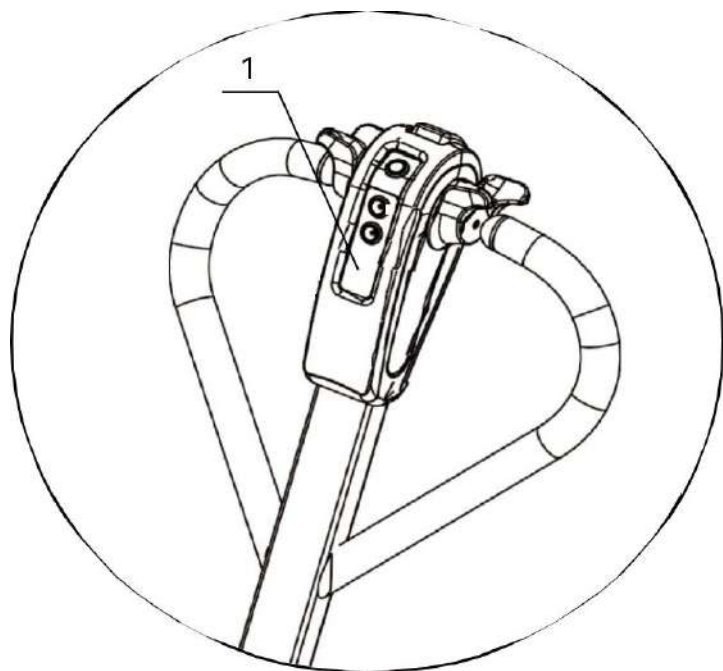
序号	名称	序号	名称
1	手柄总成	4	电池
2	驱动总成	5	车架
3	电源开关（紧急停止开关）	6	保护罩（选配）

1.2.1 手柄操作盒总成



1.2.2 电量和故障代码显示

手柄显示屏可显示电量，工作时间和故障代码

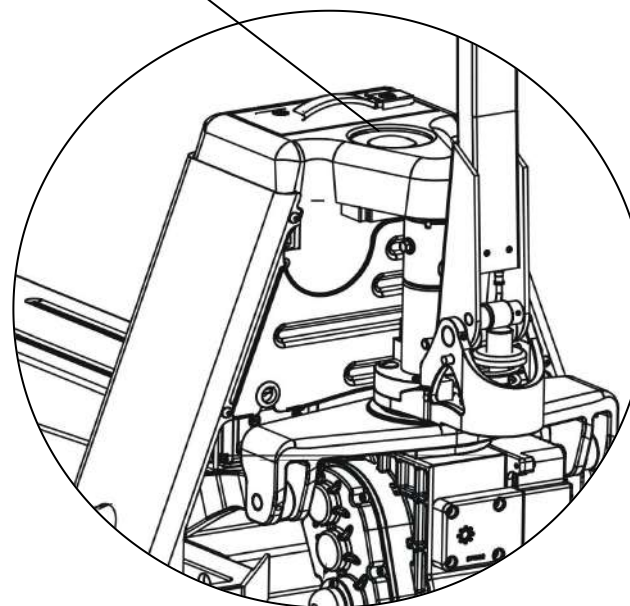


1.2.3 电源开关（紧急停止开关）

开关垂直向上抬起，开启电源，整车供电，可工作。

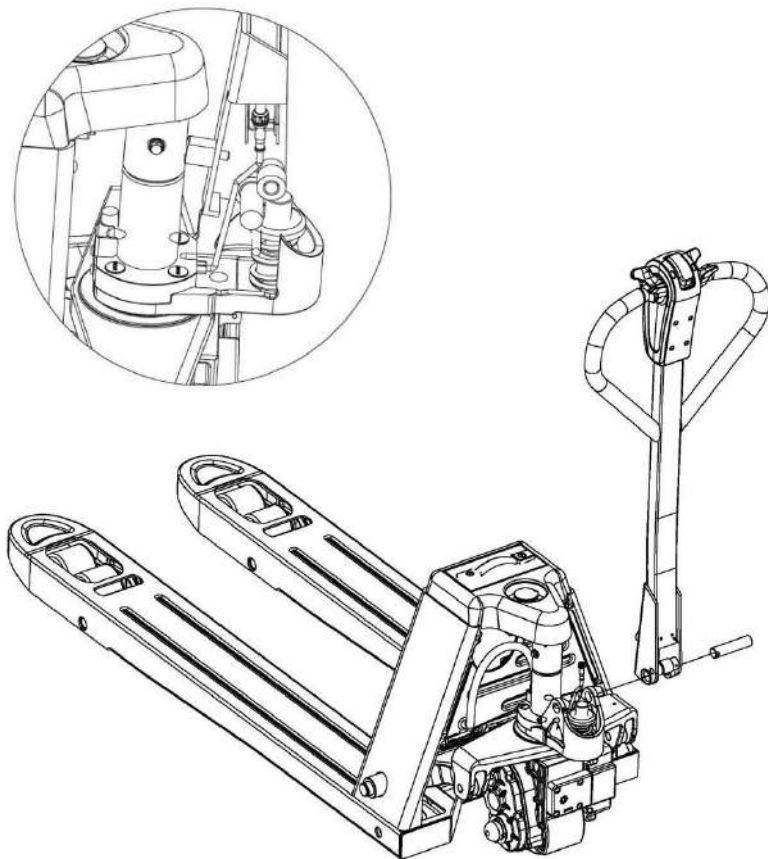
按下紧急停止开关，切断整车电源，所有功能停止，车辆刹车状态。

电源开关（紧急停止开关）



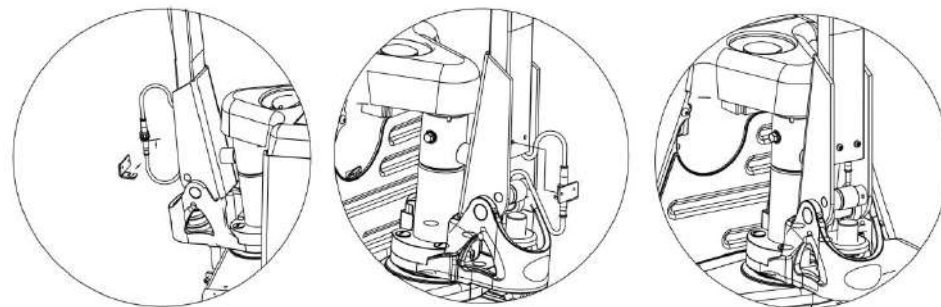
1.2.4 手柄安装

1. 手柄编号与车架编号一一对应。
2. 手柄与手柄支座的孔相匹配。
3. 将手柄销轴及弹簧销安装完整，注意对应孔位。
4. 电线要接好放在把手里面。
5. 完成以上步骤后，将手柄向下拉至最低位置，拆卸固定弹簧安全销，完成手柄安装。
6. 手柄装配线束安装: 如图所示，将线束卡放入手柄内，注意不要压断线束。



线卡和电线安装方式

- 1、线卡的圆口从电线处进入口子，
- 2、往上移到接头处。
- 3、线卡和电线塞进方管内，然后锁上螺钉。



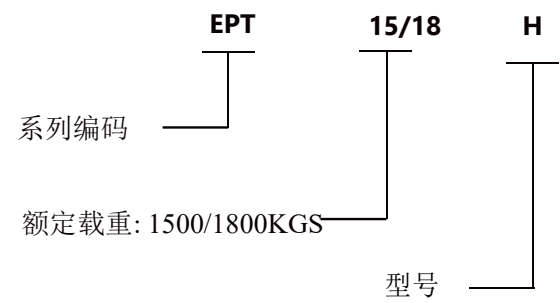
1.3 铭牌和型号

电动搬运车铭牌



如用户需要提供售后技术支持或者购买配件，请提供铭牌上的车辆型号及序列号信息

型号说明:



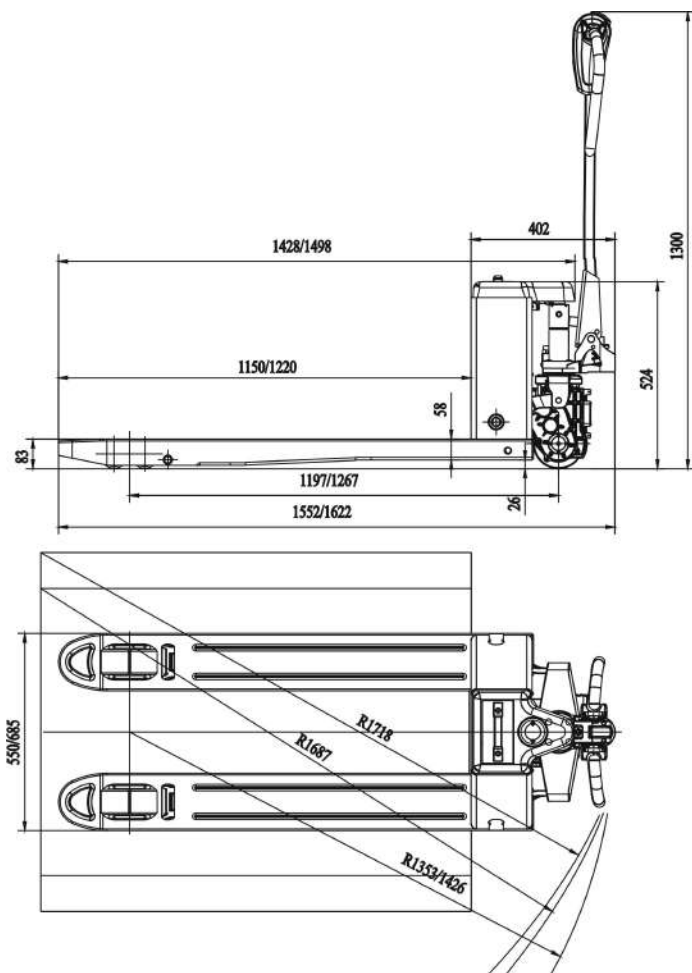
1.4 产品规格

以下数据按照GB/T27542-2011标准，制造商有权更新数据。

1.4.1 规格:

型号			EPT15H	EPT18H
参数	额定载荷	kg	1500	1800
	载荷中心	mm	600	
	货叉外宽	mm	550/685	
	货叉长度	mm	1150/1220	
	整车长度	mm	1552/1622	
	整车高度（含手柄）	mm	1300	
	车身宽度	mm	550/685	
	最小转弯半径	mm	1353/1426	
性能	最大行驶速度	重载	Km/h	4
		空载	Km/h	5
	爬坡度	重载	%	6
		空载	%	20
电机	行走电机	kw	DC 0.75KW 无刷	DC 0.85KW 无刷
	起升电机	kw	DC 0.55	DC 0.55
电池	电压	v	48	48
	容量/类型	Ah	10 Ah 锂电（15Ah选配）	
刹车	行车制动	/	再生制动	
	驻车制动	/	电磁刹车	
控制器	控制器	/	STAXXB1501	
充电器	充电器	/	2A 外置（标配）/6A 外置（选配）	

1.4.2 外形尺寸图



2. 运输及初次投入使用

2.1 搬运和卸载。

1. 只能使用具有足够载荷能力的搬运设备
2. 运输设备的能力必须大于托盘车毛重(带有电池和木/铁制托盘重量)。
3. 木/铁制托盘或箱子应足够坚固，以承受托盘车的重量，并足以包装。
 - 按指示停车。
 - 卡车叉应完全嵌入托盘运输。

注意!

- 将托盘车插入托盘时，避免货叉划伤。
- 为避免托盘车刮伤，请在平地上搬运。
- 避免托盘车掉落，请小心升降托盘。

2.2 初次投入运行

只能使用电池电力来驱动搬运车

搬运车运输或对搬运车进行搬运后，请对托盘车进行检查和测试再投入使用。

- 检查设备是否完整，状态是否正常。
- 检查液压系统是否正常。
- 如搬运车尚未安装电池，需安装电池，注意不要损坏电瓶线。
- 检查车辆各项功能是否正常，行走/起升/下降/刹车/喇叭等其他功能
- 充电。

如果搬运车停放的时间过长，车轮的接地面可能被稍压平。搬运车短暂行驶后，压平部位即会自动复原。

3. 操作指南

3.1 安全规范/操作权限

操作人员应经过培训如何使用托盘车。操作者需要通过操作技能和应急处理的测试，必须经过用户或所有者的授权。

操作人员的责任、义务和规定:

操作人员应接受操作规程的培训，并通过培训人员的测试，培训人员必须授权操作人员使用托盘车。

操作人员有义务全面学习和理解本说明书。

操作人员有责任按照相关的规章制度操作托盘车。

操作人员必须穿上防护靴之后再操作托盘卡车。

授权和操作限制

非授权人不得私自操作托盘车。

禁止使用托盘车搬运和升降人员。

操作人员在操作托盘车时要对个人安全和托盘车的安全负责。

设备问题处理: 车量出现故障，请及时通知主管。

例如: 车轮磨损、刹车失灵等，需修理后才可再次使用。

保养及维修

未经授权情况下不得擅自修理和改装托盘车，特别是开关和安全装置。

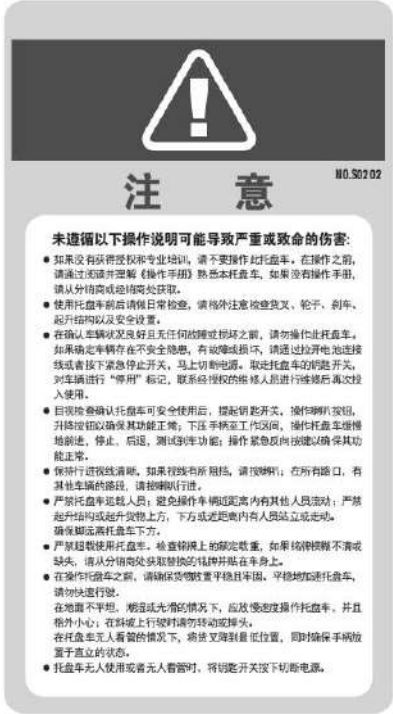
危险区域

危险区域是指人会受伤的区域。主要威胁来自于托盘车破碎、轴承部件破碎、行驶、升降货物。例如: 货物或部件可能掉落区域。

- 除操作人员外，严禁进入危险区域。
- 危险区域必须有警告标志。
- 当别人进入危险区域时，请停止工作。

保护装置&警告标识

保护装置使用说明和警告标志必须严格遵守本使用说明的规定。



3.2 电动托盘搬运车操作

3.2.1 使用前检查

操作人员在工作前必须确保危险区域内无人。

-工作前对托盘车进行检查和测试。

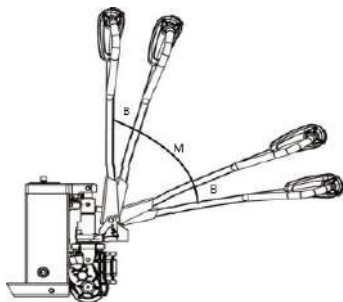
-观察托盘车，确保车轮或叉头没有明显损坏。

3.2.2 行驶

行驶

手柄下压至操作区间M，操作旋钮向前和向后行驶，旋钮幅度越大，行驶速度越大

手柄在直立状态或者下压至最低车辆处于刹车状态，操作旋钮手柄，车辆无法行驶，手柄显示屏会显示操作顺序错误。



3.2.3 实用功能



转向

手柄下压向左或向右转向

刹车

紧急停止按钮

按下急停按钮，车辆断电，停止工作。

强制制动

方法一：松开手柄。

方法2：将手柄向下拉入B范围(图3.2-1)。

方法三：将手柄向下拉至最低位置。

再生制动

松开手柄旋钮，车速将降至0公里/小时。

旋钮反向操作制动

操作旋钮在与车辆前进方向相反的情况下，车辆会停止，并开始朝旋钮操作方向行驶

紧急反向制动

手柄顶端红色紧急反向开关作用时，车辆会往货叉方向前行并停车，需要重启车辆方可再次操作。

3.2.4 搬运托盘

货物无规则堆放是危险的。

注意！

如果车辆停止使用10分钟后，托盘车进入自动休眠模式，需要重新启动卡车继续操作。

注意！

当手柄处于强制制动位置时，如果托盘车仍然缓慢移动，车辆应立即修理。

注意！

旋钮在松开后应立即复位，如果没有，需要检修

注意！

在可能发生危险的情况下，请进行强制制动或旋钮反向制动。

注意！

堆垛货物前，请确认货物摆放正确。货物重量必须低于车辆额定载重量。

- 通知无关人员远离工作场所。如果有人出现在危险工作区域，操作员必须停止工作。
- 托盘车只能用于运输正确包装的货物。如货物可能坠落，请采取防护措施。
- 不要使用损坏的装载设备(例如:托盘，车辆)运输货物
- 禁止任何人进入或停留在起升货物下。
- 切勿使用拖板车运送乘客。
- 货叉应该在货物下面移动。

3.3 停车须知

离开时请将托盘车停放在安全区域。
把货叉降落在最低的位置。按下急停按钮，取下钥匙开关。

注意！

尽量避免把叉举到最高位置，这样可以保护油缸，使用寿命更长。

注意！

不要把车辆停放再斜坡上
停车时请注意把货叉落到最低位置

4. 电池使用安全须知

4.1 技术参数

锂电池基本信息									
型号	48V/10Ah; 48V/15Ah								
容量	10Ah/15Ah								
电压	48V								
寿命	800-1000次充放电循环								
工作环境温度			零下	0℃	45℃	55℃	75℃	高温	
工作环境温度	室温	工作条件	允许				禁止		
		放电能力	容量衰减	正常放电			禁止		
		电池寿命	无影响				禁止		
	冷库使用	/	禁止在冷库中使用(非冷库车型)						
		/							
		/							
电池温度	/	工作条件	允许使用				电池自动保护		
		放电能力	容量衰减	正常放电			电池自动保护		
		电池寿命	无影响				容量衰减	电池自动保护	
充电环境温度		使用条件	禁止充电			禁止充电(电池自动保护)			
		电池寿命	禁止充电			禁止充电(电池自动保护)			
电池参数设计	20℃	电压	39.2V	43.5V		44.5V		54.6V	
		电量显示	黑屏	0%		4%		100%	
		车辆状态	无输出, 车辆断电	停车		车辆减速		正常	

4.2 安全须知

未按照本手册中的规定操作，可能会对您的生命和财产造成威胁。
对因没有按本规格书规定操作而导致的意外制造商不负责任。

- 请阅读电池警告标识
- 使用规定的锂离子电池充电器
- 不要将电池投入火中或加热
- 不要将电池两端短路
- 不要将电池分解拆散

警告！

请仔细阅读并遵照以下条款安装使用电池，不正确的安装使用可能会导致电池发热、鼓胀、

- 禁止将电池浸入海水或水中, 保存不用时, 应放置于阴凉干燥的环境中。
- 禁止将电池放入火中，或对电池加热。
- 严禁颠倒正负极使用电池。
- 禁止拆解电池，请勿随意改变电池结构。
- 禁止用金属直接连接电池正负极造成短路。
- 禁止将电池与金属物, 如发夹、硬币等一起运输或贮存。
- 禁止敲击或抛掷、踩踏电池等。
- 禁止直接焊接电池。
- 禁止用钉子或其它利器刺穿电池。

注意！

如果电池发生泄露, 电解液接触皮肤或衣物，应立即用清水冲洗干净；
如果电解液进入眼睛, 请不要揉擦, 应立即用清水冲洗眼睛, 并及时送医院治疗。
如果电池发出异味、发热、变色、变形或在使用、贮存、充电过程中出现任何异常, 应在有安全防护的条件下，立即将电池从装置或充电器中移至安全的地方并停止用。
把电池放到儿童接触不到的地方，避免发生意外。
废弃之电池应用绝缘纸包住电极, 以防起火、爆炸。

提醒！

电池出货前已经严格检查，如发现所购电池有变形、发热、异味等现象，请与我司联系；
电池应当在室温下存放，应充到50%左右的电量存放。长时间储存时，建议每3个月充电一次，防止电池过放电。
充放电时请勿用不合格设备，并遵循正确的使用说明。
请勿将不同厂家或不同种类、型号的电池以及新旧电池混用。

4.3 充电

当锂电池库存时，每三个月至少充电一次到一半容量。
充电时间: 10Ah电， 2A充电器满5.5小时，6A快速充电器1.6小时
15Ah电， 2A充电器满7.5小时，6A快速充电器2.5小时

1. 禁止电池在0摄氏度以下充电，否则会造成电池严重衰退，甚至出现安全隐患。
2. 电池禁止在低温下充电，但可在不低于-20摄氏度的环境下使用。但是能力会不足，这是正常的现象。

环境温度	容量
55℃	≥95 %
25℃	≥100 %
-10℃	≥50%

注: 虽然电池可以在很低的温度下放电，但取出电池的过程中容易产生凝结水水滴，会破坏电池内部的电子器件，造成不可预知的危险。如果从寒冷的环境中取出，电池需要等待至少4小时才能充电。

电池防护等级为IP20，机器安装时为IP54。请不要直接用水清洗电池。

5. 常见故障排查

故障	故障原因	处理方法
打开开关，指示灯不亮	接线端松脱，开关接触不良导致电流终断	检查电池的接线端，旋紧所有连接处的螺丝，开关接触要保存通畅。
起升时活塞杆延申速度不均匀	起升油缸中有空气	排除空气
不能起升	液压油不足	加液压油
	电池电量过低	将电池充电
	漏油	检查和修复,更换密封件，拧紧油管连接处螺丝
	超载	起升负荷不能超过规定的载荷
升降过程中系统有异响	液压油不足或不干净	增添足够的液压油，或者更换干净的液压油
	由于电机和外壳松动移位引起的碰擦	拧紧固定螺丝
	周围环境非常潮湿	周围环境湿度≤90%

6. 常见故障代码

当控制器检测到故障时，卡车停止工作。
控制器红灯闪烁故障代码，同时错误代码显示在手柄LED液晶屏上。

序号	代码	故障名称	可能原因
1	11	参数错误	参数设置不正确
2	12	过流	电机短路或控制器故障
3	14	M+ 电流0位检测错误	控制器损坏
4	15	M- 电流0位检测错误	控制器损坏
5	18	电机霍尔故障	电机霍尔传感器故障、控制器故障或连接不良
6	19	温度传感器故障	温度传感器故障或电路断开
7	21	加速器故障	加速电位计故障或电路故障
8	22	过热限流	控制器过热，处于限流工作状态
9	23	过热保护	控制器过热，处于保护工作状态
10	25	电机过热，输出限制	电机过热，输出限流
11	26	电机堵转	电机堵转保护
12	27	电磁刹车故障	刹车开路，短路，损坏导致故障
13	29	电机开路	电机开路或电机损坏
14	31	电池电压低限流	电池电压过低，限流工作状态
15	32	电池电压低保护	电池电压过低，关机保护
16	33	高压保护	电池电压过高，保护
17	35	接触器故障	接触器损坏或控制器损坏
18	38	通讯故障	LED显示屏损坏或线束损坏
19	39	控制器版本错误	控制器版本未更新

注意:错误代码可能由于更新的控制器版本而更改。请参照控制器上的实际说明或与技术人员联系。

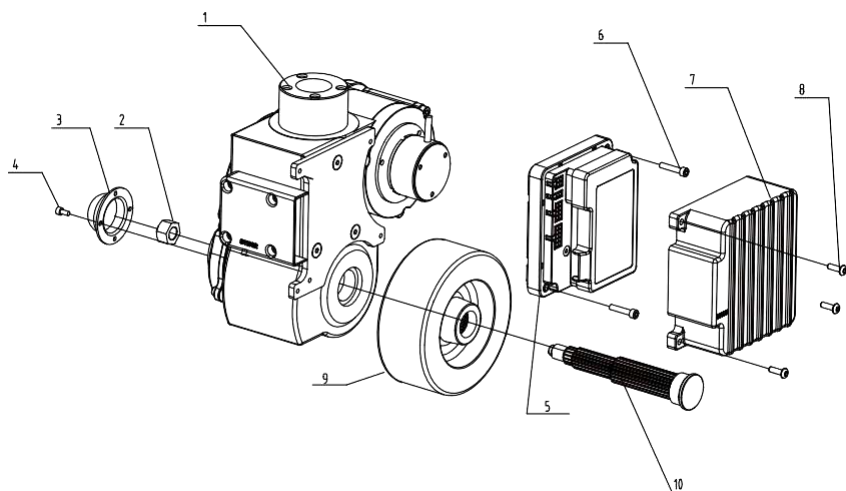
7. 拆卸驱动轮

拆大轮示意图

- 1、在整车的底部垫一块木头，让大轮离地就行。
- 2、拧下4颗序号4的螺钉，拿掉序号3螺母盖。
- 3、拧下3颗序号8的螺钉，拿掉序号7控制器盖。
- 4、拧下2颗序号6的螺钉，让控制器靠带线的一边（不拆电线）
- 5、拧下序号2螺母，轻敲螺母端序号10的大轮轴，把大轮轴拿出，
拿下序号9大轮。

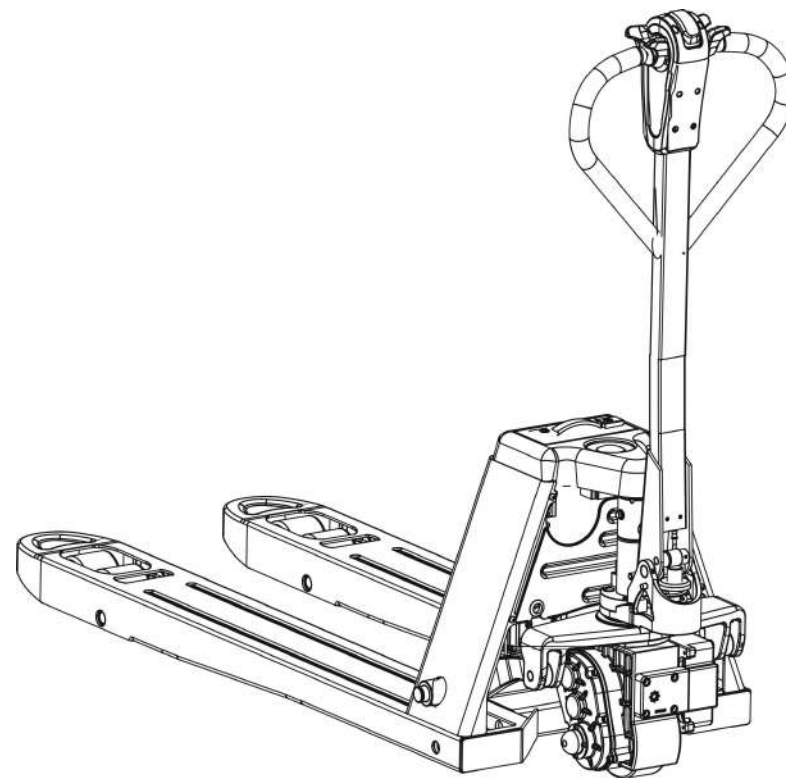
安装驱动轮步骤逆向，安装驱动轮，锁紧螺母，

安装螺母盖，控制器和控制器盖。



EPT15/18H(EPT33/40H)

全电动搬运车零件图册



警告：操作使用本产品前，请务必阅读和查看所有警示标贴；

警告：请确保本产品的使用区域已安装必要的防护措施以及操作人员具备基本的操作技能，否则请勿操作本产品；

配件订购指导说明

如何订购 当订购零件时，请提供搬运车的零件编号，零件名称，数量，型号和序列号。提供这些信息何以促使配件订购流程更加的快速高效。因为经销商有很多的零件库存，而且需要保证所有的零件价格是最新的。假如因为某些原因，没有现货零件，那么就需要从生产商处订购。每辆车子都会附上一本服务手册，提供所有可用零件的订购信息和技术信息。无论哪种情况，都会尽快的处理订购需求。

哪里订购 请从销售搬运车的经销商处订购零件，他能为您提快捷的服务。如果经销商需要从生产商处订购零件，根据所提供的订购信息，零件和对应的操作说明会装好并一起发送。

零件退还说明 一般情况下，一般情况下，我司不会对未经过授权但退还过来的零件负责。如果非要退还零件，请联系您的经销商，如果经销认为零件符合条件退还，那么他会安排授权要退还的零件。

技术修改 当搬运车有技术参数修改时，使用手册的修正页也会重新发行。当拿到新的修正页时，请立即插入到零件手册中。若未能及时更新零件手册，或会导致订购上的错误。

版权归公司所有
2020-1 第二版

目录

图号	名称	页码
Fig.1	手柄总成	27-28
Fig.2	操作盒总成	29-30
Fig.3	驱动系统	31-32
Fig.4	驱动系统 1.8T	33-34
Fig.5	驱动总成	35-36
Fig.6	驱动总成 1.8T	37-38
Fig.7	液压站总成	39-40
Fig.8	液压站总成 1.8T	41-42
Fig.9	油缸总成	43-44
Fig.10	油缸总成 1.8T	45-46
Fig.11	车架总成	47-48
Fig.12	双轮总成	49-50
Fig.13	单轮总成	51-52
Fig.14	充电器	53-54

图1:手柄总成

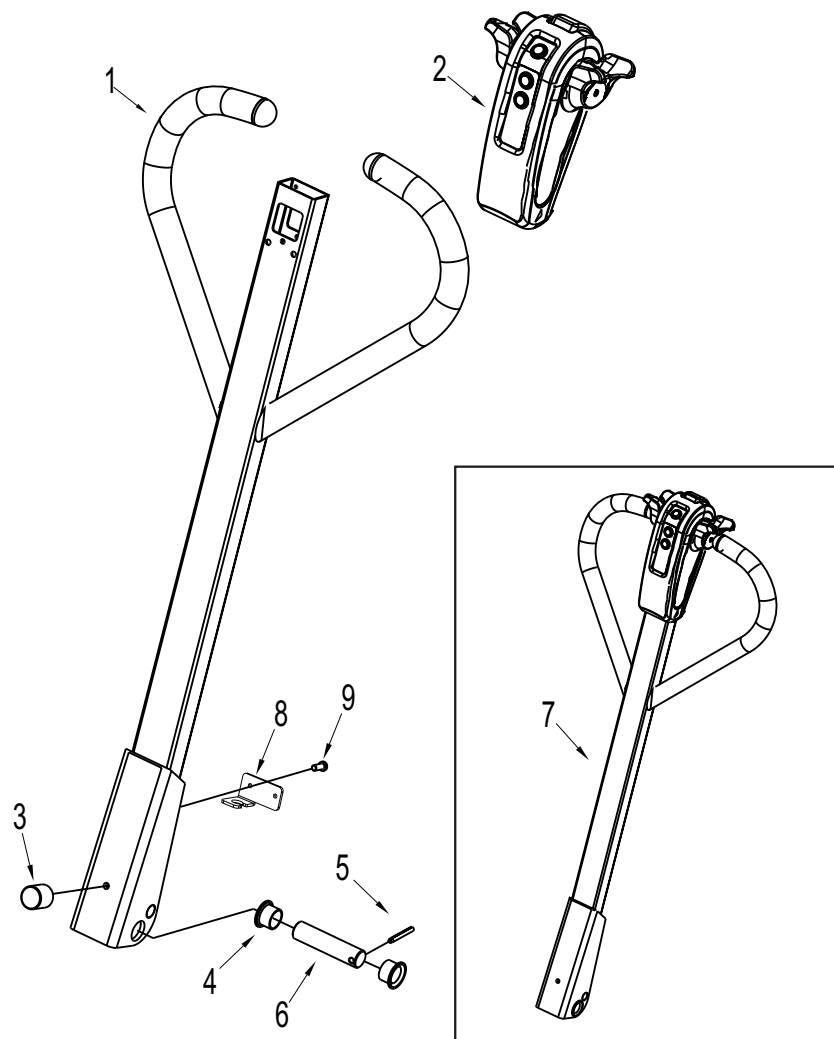


图1:手柄总成

项目 序号	编码	名称	数量
1	30201001	手柄焊接总成	1
2	30201002	操作盒总成	1
3	30202001	限位垫圈	1
4	21402003	自润滑轴承	2
5	20901001	弹性销	2
6	30202011	手柄安装轴	1
7	30201013	手柄装配总成	1
8	31402006	定位块	1
9	20102402	螺钉	2

图2:操作盒总成

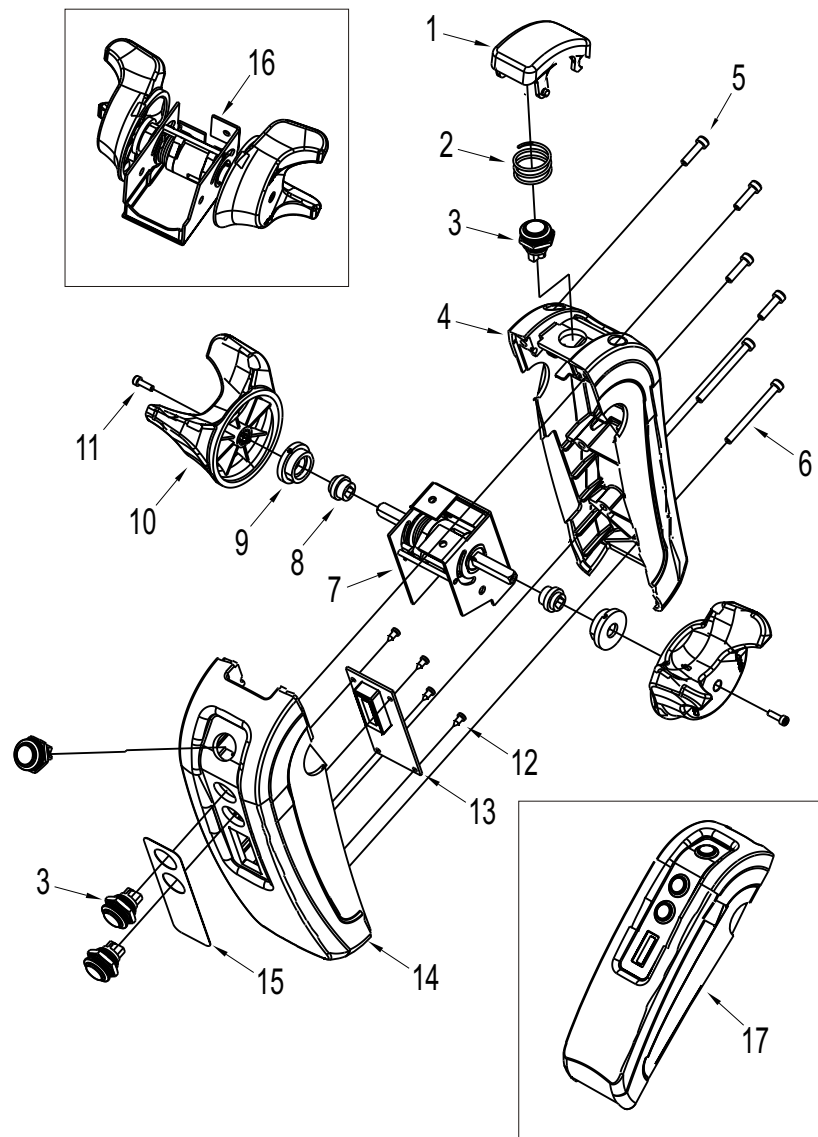


图2:操作盒总成

项目 序号	编码	名称	数量
1	30202004	紧急反向按钮	1
2	30202005	弹簧	1
3	10301010	微动开关	4
4	30202002	操作盒底盖	1
5	20101402	螺钉	4
6	20101401	螺钉	2
7	10301012	加速器总成	1
8	30202008	内间隔柱	2
9	30202007	外间隔柱	2
10	30202009	旋钮	2
11	20101301	螺钉	2
12	20301002	螺钉	4
13	10301011	显示器	1
14	30202003	操作盒面盖	1
15	30202006	粘板	1
16	31101012	加速器装配总成	1
17	31101013	操作盒面板总成	1

图3：驱动系统

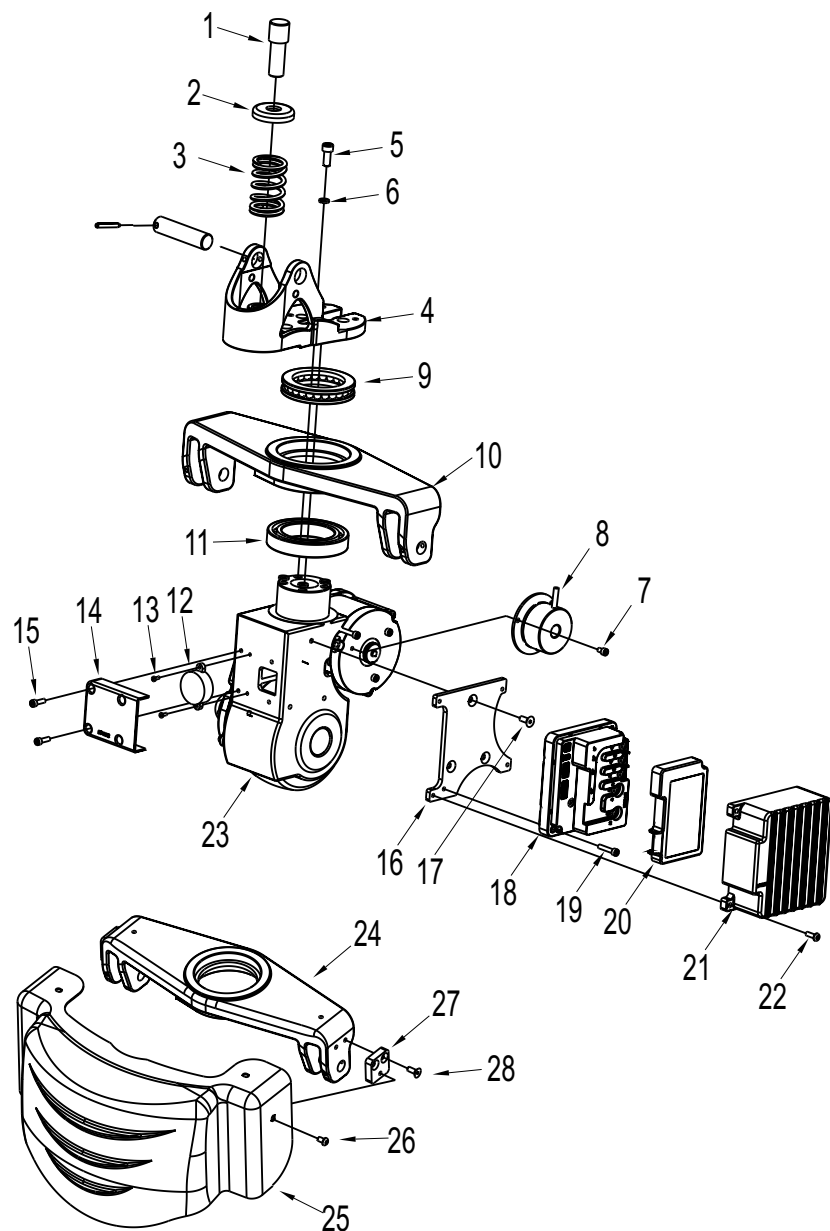


图3：驱动系统

项目 序号	编码	名称	数量
1	30202012	手柄压轴	1
2	30202013	弹簧盖	1
3	30202014	压簧	1
4	30202010	手把支座	1
5	20101801	螺钉	4
6	20601001	垫圈	4
7	20101506	螺钉	3
8	31101002	刹车总成	1
9	20503001	平面轴承	1
10	31302001	连架	1
11	20501002	轴承	1
12	10301043	蜂鸣器	1
13	20102402	螺钉	2
14	31102002	电线盖	1
15	20101505	螺钉	4
16	31102004	控制器安装板	1
17	20103602	螺钉	3
18	10301016	控制器	1
19	20101502	螺钉	2
20	21102021	控制器电线盖	1
21	31102001	控制器盖	1
22	20304502	螺钉	3
23	31101001	驱动总成	1
24	31302003	连架	1
25	31502005	外罩	1
26	20102503	螺钉	4
27	21102040	过渡板	2
28	20103603	螺钉	4

图4：驱动系统 1.8T

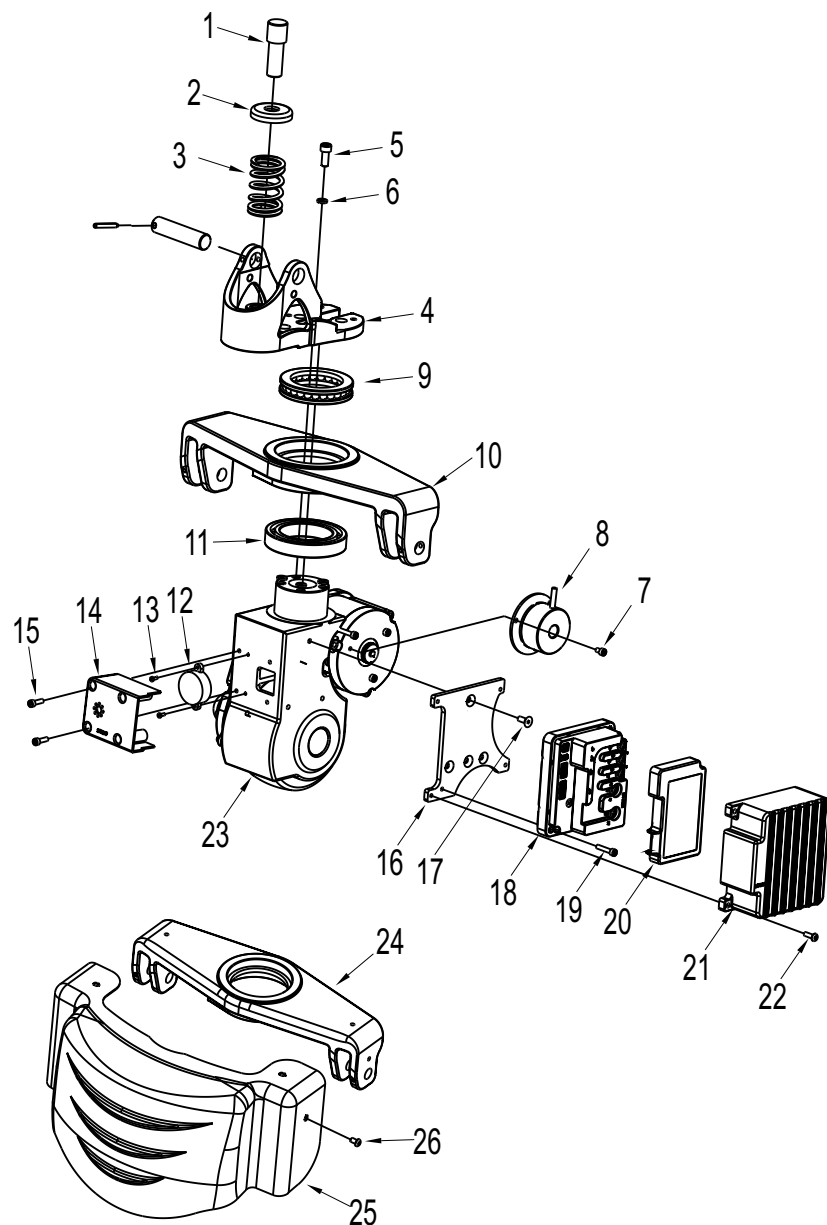


图4：驱动系统 1.8T

项目 序号	编码	名称	数量
1	30202012	手柄压轴	1
2	30202013	弹簧盖	1
3	30202014	压簧	1
4	30202010	手把支座	1
5	20101801	螺钉	4
6	20601001	垫圈	4
7	20101506	螺钉	3
8	31101002	刹车总成	1
9	20503001	平面轴承	1
10	31502004	连架	1
11	20501002	轴承	1
12	10301043	蜂鸣器	1
13	20102402	螺钉	2
14	31502003	电线盖	1
15	20101505	螺钉	4
16	31102004	控制器安装板	1
17	20103602	螺钉	3
18	10301016	控制器	1
19	20101502	螺钉	2
20	21102021	控制器电线盖	1
21	31102001	控制器盖	1
22	20304502	螺钉	3
23	31501004	驱动总成	1
24	31502005	连架	1
25	31502005	外罩	1
26	20102503	螺钉	4

图5：驱动总成

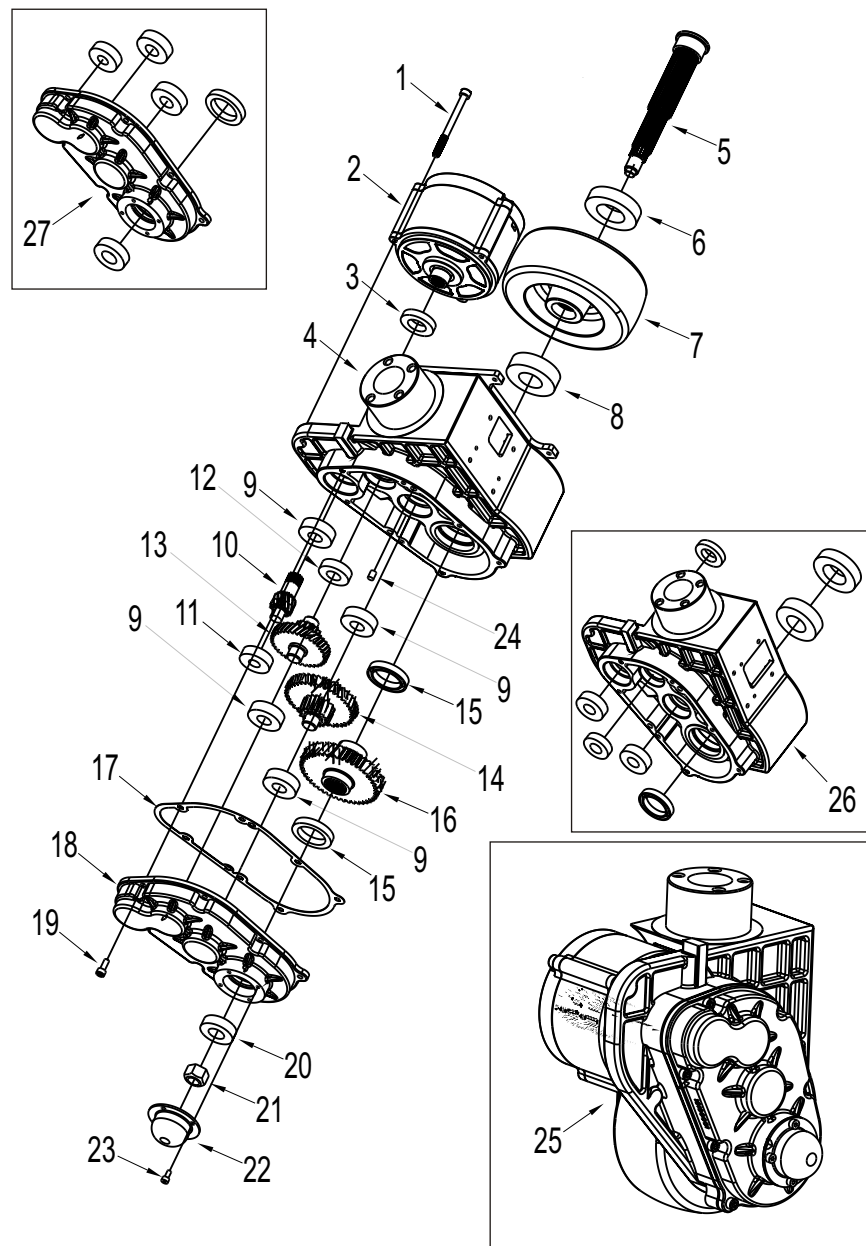


图5：驱动总成

项目 序号	编码	名称	数量
1	20101605	螺钉	3
2	31101003	电机总成	1
3	21104003	骨架油封	1
4	31102005	驱动轮架	1
5	31102013	轴	1
6	20501012	轴承	1
7	31102003	驱动轮	1
8	20501011	轴承	1
9	20501007	轴承	4
10	31102008	电机连接齿轮	1
11	20501005	轴承	1
12	20501008	轴承	1
13	31102009	一级传动齿轮	1
14	31102011	二级传动齿轮	1
15	21104002	骨架油封	2
16	31102012	三级传动齿轮	1
17	31102014	密封垫	1
18	31102006	齿轮箱盖	1
19	20101501	螺钉	7
20	20501010	轴承	1
21	20401004	螺母	1
22	31102007	螺母盖	1
23	20101404	螺钉	4
24	20902001	定位销	2
25	31101001	驱动总成	1
26	31101047	轮架总成	1
27	31101048	齿轮箱盖总成	1

图6：驱动总成 1.8T

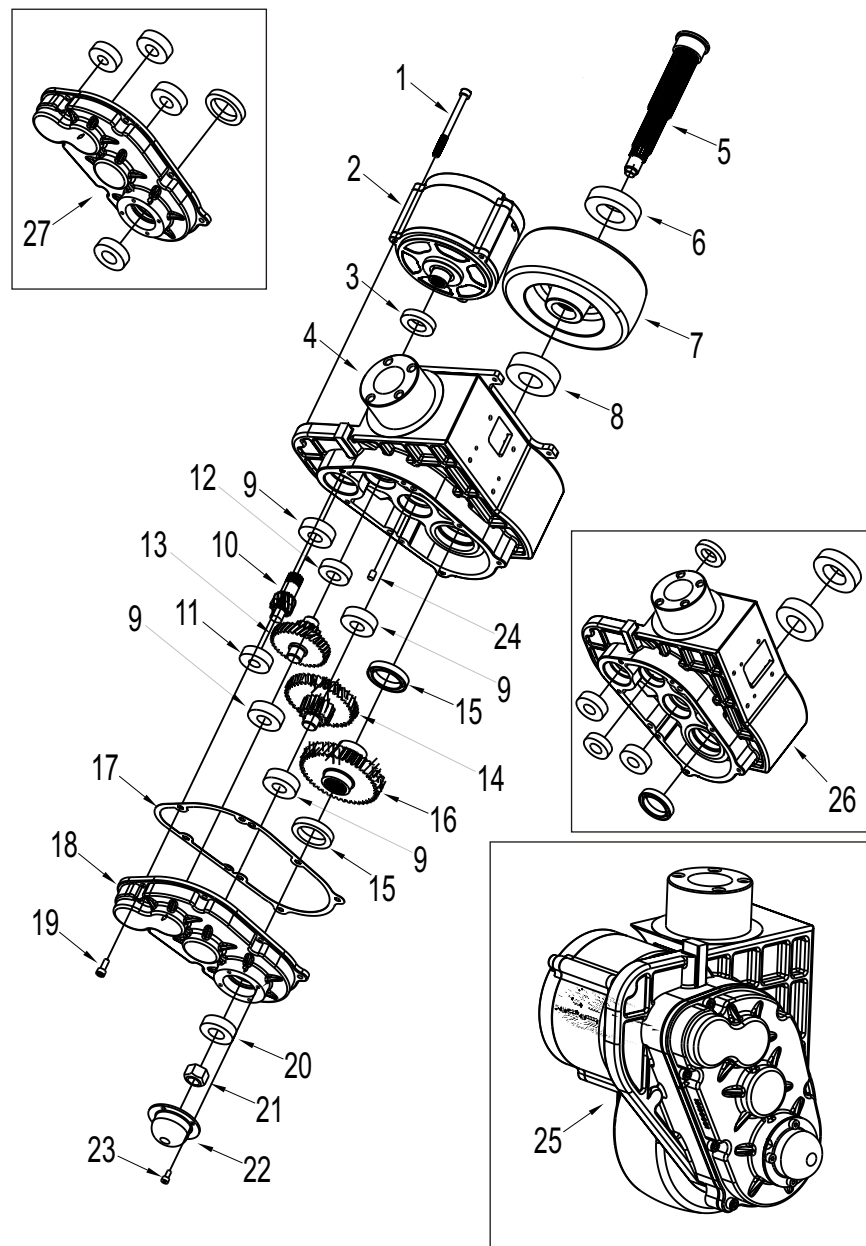


图6：驱动总成 1.8T

项目 序号	编码	名称	数量
1	20101605	螺钉	3
2	31501005	电机总成	1
3	21104003	骨架油封	1
4	31102005	驱动轮架	1
5	31102013	轴	1
6	20501012	轴承	1
7	31102003	驱动轮	1
8	20501011	轴承	1
9	20501007	轴承	4
10	31102008	电机连接齿轮	1
11	20501005	轴承	1
12	20501008	轴承	1
13	31102009	一级传动齿轮	1
14	31102011	二级传动齿轮	1
15	21104002	骨架油封	2
16	31102012	三级传动齿轮	1
17	31102014	密封垫	1
18	31102006	齿轮箱盖	1
19	20101501	螺钉	7
20	20501010	轴承	1
21	20401004	螺母	1
22	31102007	螺母盖	1
23	20101404	螺钉	4
24	20902001	定位销	2
25	31501004	驱动总成	1
26	31101047	轮架总成	1
27	31101048	齿轮箱盖总成	1

图7：液压站总成

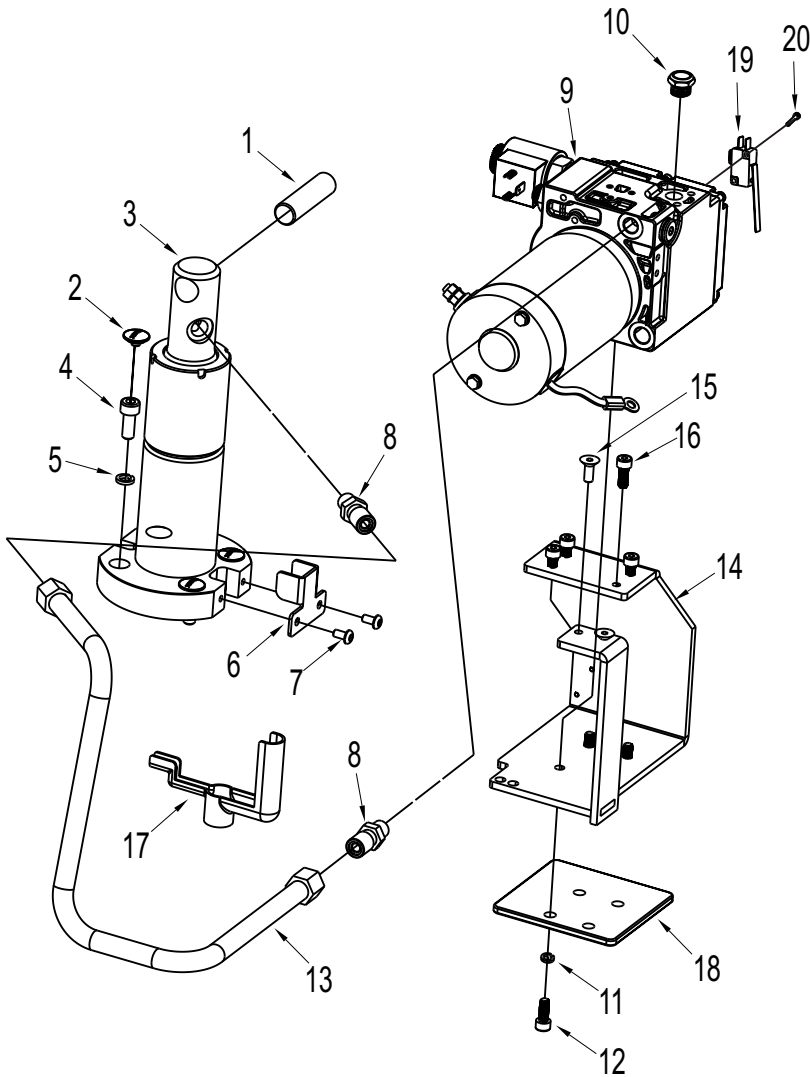


图7：液压站总成

项目 序号	编码	名称	数量
1	30202024	活塞杆固定轴	1
2	31102016	螺钉塞子	4
3	30201011	油缸总成	1
4	20101801	螺钉	4
5	20601001	垫圈	4
6	30202035	线夹	1
7	20101604	螺钉	2
8	30202022	油管接头	2
9	31101004	液压站	1
10	30202027	排气螺钉	1
11	20601002	弹簧垫圈	4
12	20101607	螺钉	4
13	30202021	高压油管	1
14	31102015	安装板	1
15	20103602	螺钉	2
16	20304503	螺钉	4
17	31402005	线套	1
18	30202036	油箱垫块	1
19	10301014	接近开关	1
20	20101303	螺钉	2

图8：液压站总成1.8T

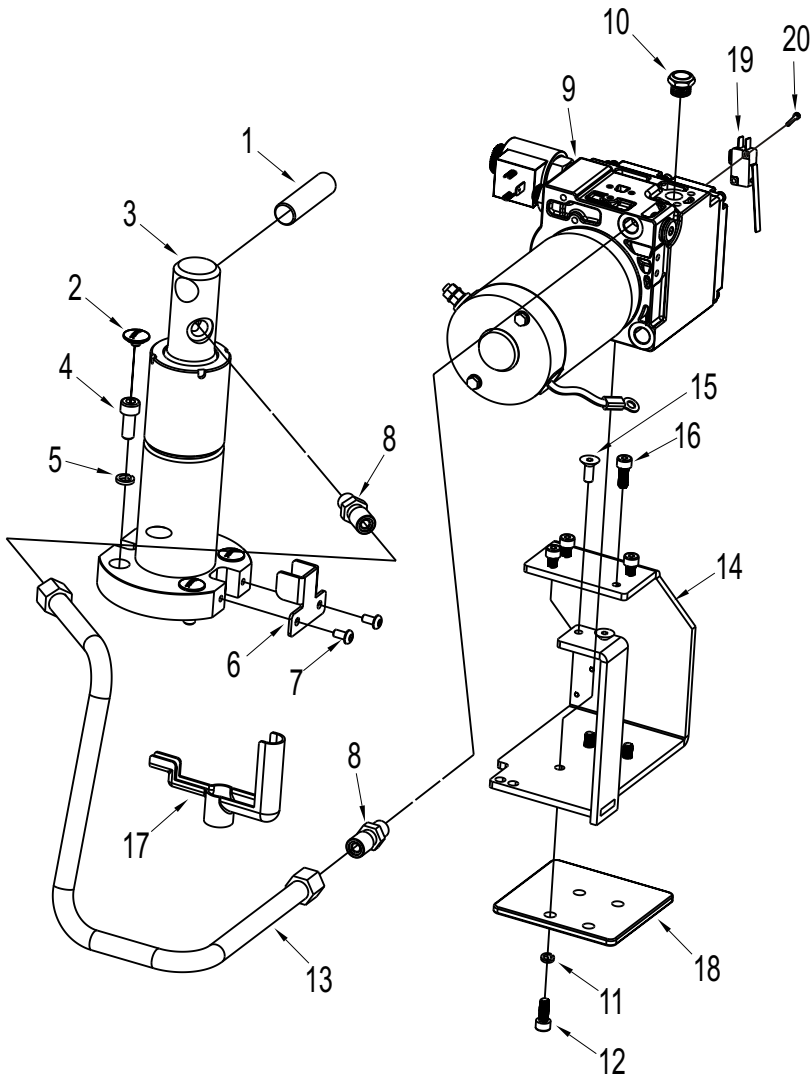


图8：液压站总成1.8T

项目 序号	编码	名称	数量
1	30202024	活塞杆固定轴	1
2	31102016	螺钉塞子	4
3	31501002	油缸总成 1.8T	1
4	20101801	螺钉	4
5	20601001	垫圈	4
6	30202035	线夹	1
7	20101604	螺钉	2
8	30202022	油管接头	2
9	31101004	液压站	1
10	30202027	排气螺钉	1
11	20601002	弹簧垫圈	4
12	20101607	螺钉	4
13	30202021	高压油管	1
14	31102015	安装板	1
15	20103602	螺钉	2
16	20304503	螺钉	4
17	31402005	线套	1
18	30202036	油箱垫块	1
19	10301014	接近开关	1
20	20101303	螺钉	2

图9：油缸总成

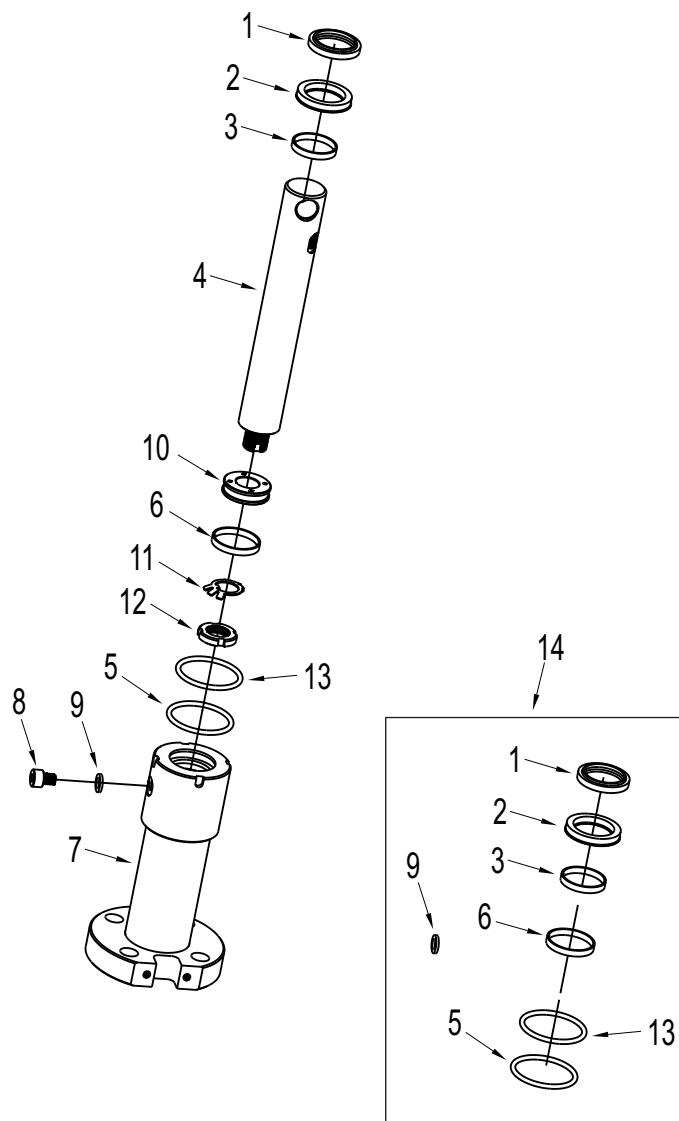


图9：油缸总成

项目 序号	编码	名称	数量
1	21201003	防尘圈	1
2	21102003	密封圈	1
3	30202046	导向带	1
4	30202049	活塞杆	1
5	21101008	0型圈	1
6	30202047	导向带	1
7	30201030	油缸	1
8	30101804	螺钉	1
9	21103003	组合垫	1
10	30202048	导向套	1
11	21501001	止退垫	1
12	20404001	圆螺母	1
13	31102025	尼龙垫圈	1
14	31101014	密封件组合包	1

图10：油缸总成 1.8T

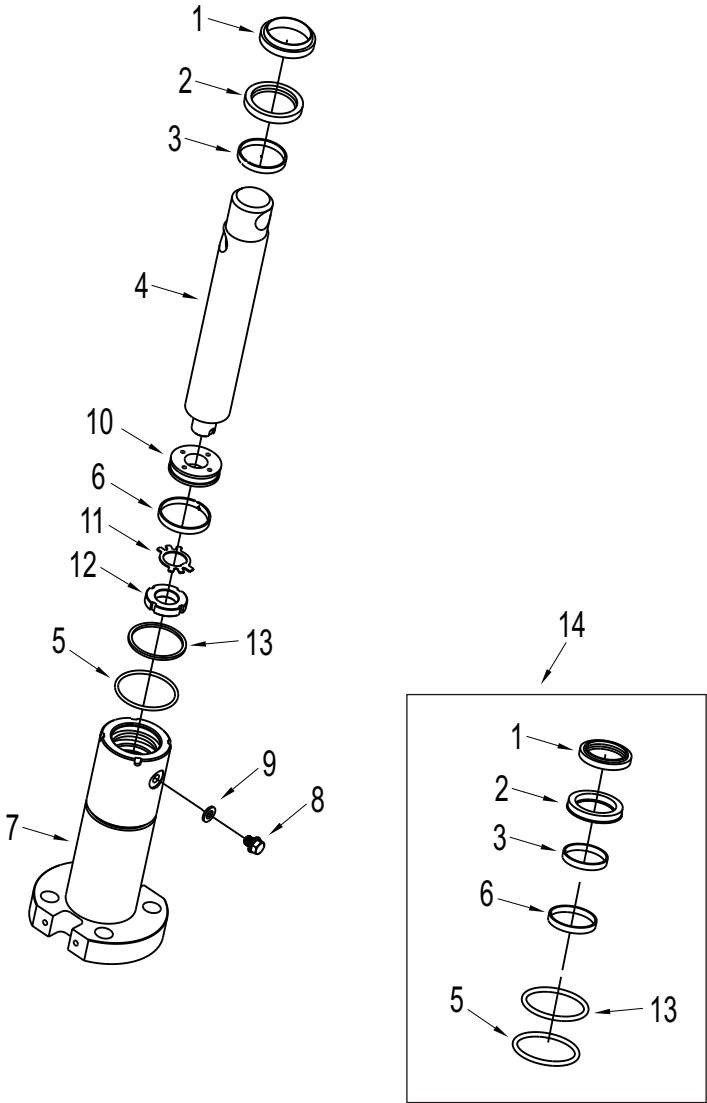


图10：油缸总成 1.8T

项目 序号	编码	名称	数量
1	21201005	防尘圈	1
2	21102005	密封圈	1
3	31102030	导向带	1
4	31102031	活塞杆	1
5	21101012	O型圈	1
6	31102032	导向带	1
7	31101024	油缸	1
8	30101804	螺钉	1
9	21103003	组合垫	1
10	31102029	导向套	1
11	21501001	止退垫	1
12	20404001	圆螺母	1
13	31102028	尼龙垫圈	1
14	31101025	密封件组合包	1

图11：车架

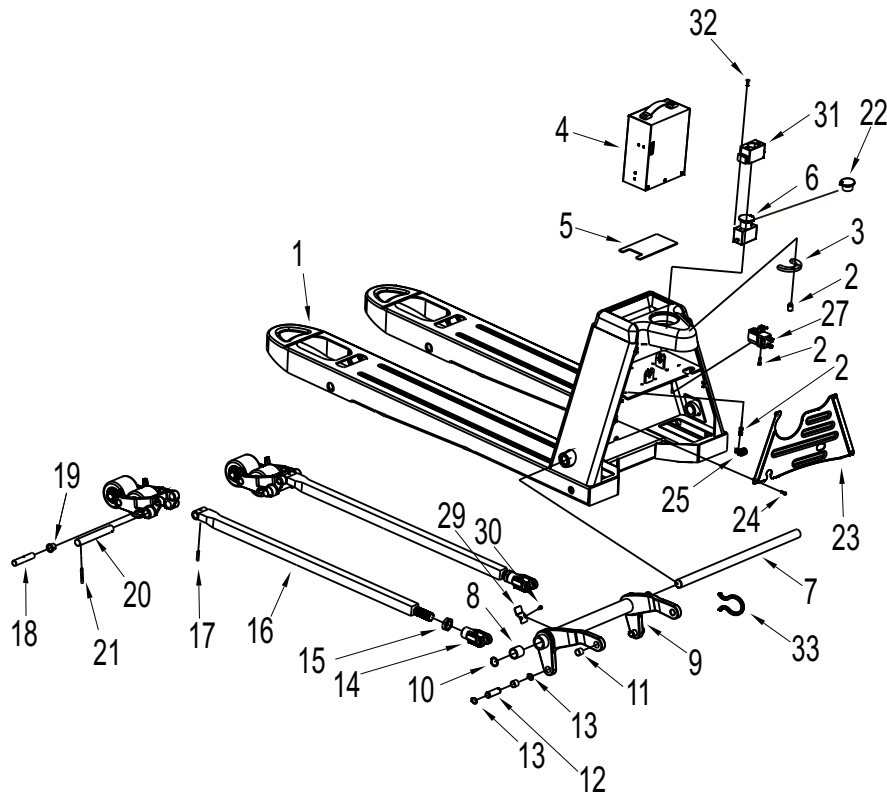


图11：车架

项目	编码	名称	数量
1	31101036	车架550X1150	1
2	20304502	螺钉	5
3	30102023	盖板	1
4	10301033	电池	1
5	30102022	垫块	1
6	10301002	紧急开关	1
7	30102021	长轴550	1
	30102031	长轴685	1
8	21401001	轴承	2
9	31401004	托臂550	1
	31401005	托臂685	1
	31501001	托臂550(1.8T)	1
	31501003	托臂685(1.8T)	1
10	20802002	孔用垫圈	2
11	21401002	轴承	4
12	30102024	轴	2
13	20801001	轴用垫圈	4
14	30102059	推杆接头	2
15	20403001	螺母	2
16	30101014	连杆	2
	30101015	连杆	2
17	20901004	弹性销	2
18	30102058	轴承	2
19	21402002	轴	4
20	30102025	轴	2
21	20901002	弹性销	2
22	10301008	紧急开关盖	1
23	31102042	盖板550	1
	31102043	盖板685	1
24	20102501	螺钉	3
25	30202038	线套	1
26	20101601	螺钉	1
27	31102020	接触器	1
28	20101506	螺钉	2
29	31102018	限位碰快	1
30	30302007	螺钉	2
31	31402002	开关套	1
32	20103501	螺钉	2
33	31102054	垫圈	*
	31102055	垫圈	*

图12：双轮总成

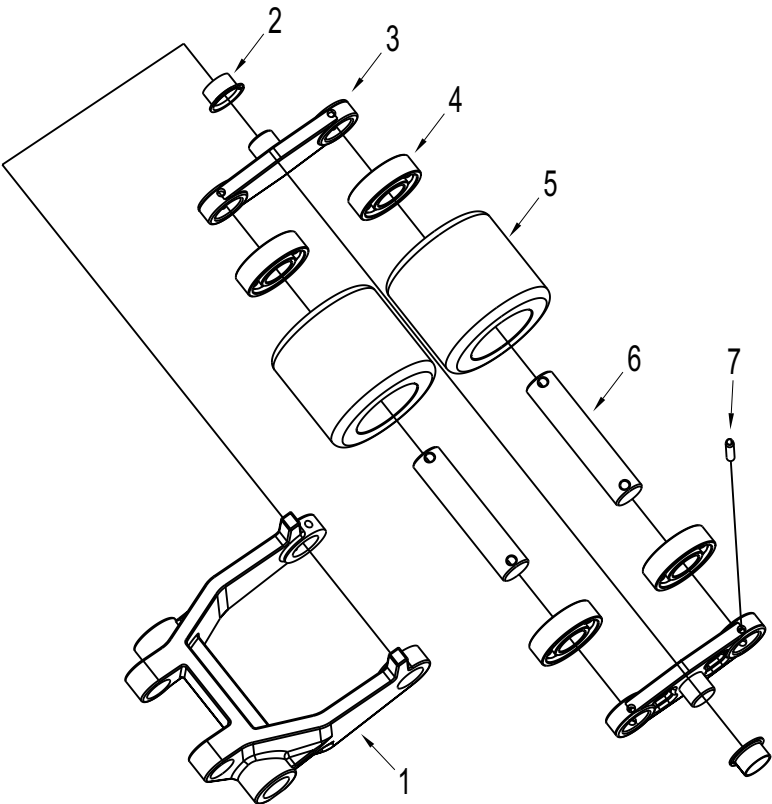


图12：双轮总成

项目 序号	编码	名称	数量
1	30102057	前轮架	2
2	21402001	自润滑轴承	4
3	30102027	夹板	4
4	20501001	轴承	8
5	30102029	聚氨酯双轮	4
6	30102028	双轮轴	4
7	20901003	弹性销	8
8	30101025	双轮总成	2

图13：单轮总成

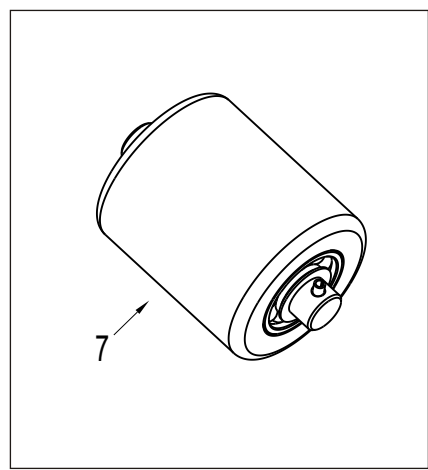
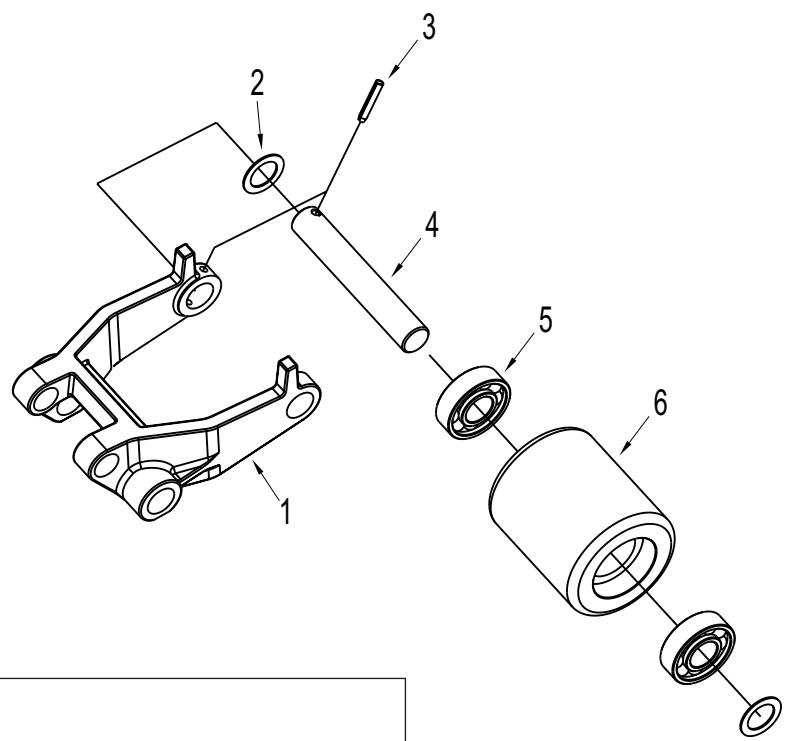


图13：单轮总成

项目 序号	编码	名称	数量
1	30102057	前轮架	2
2	30102082	垫圈	4
3	20901003	弹性销	2
4	30102080	单轮轴	2
5	20501001	轴承	4
6	30102081	聚氨酯单轮	2
7	30101026	单轮总成	2

图14：充电器

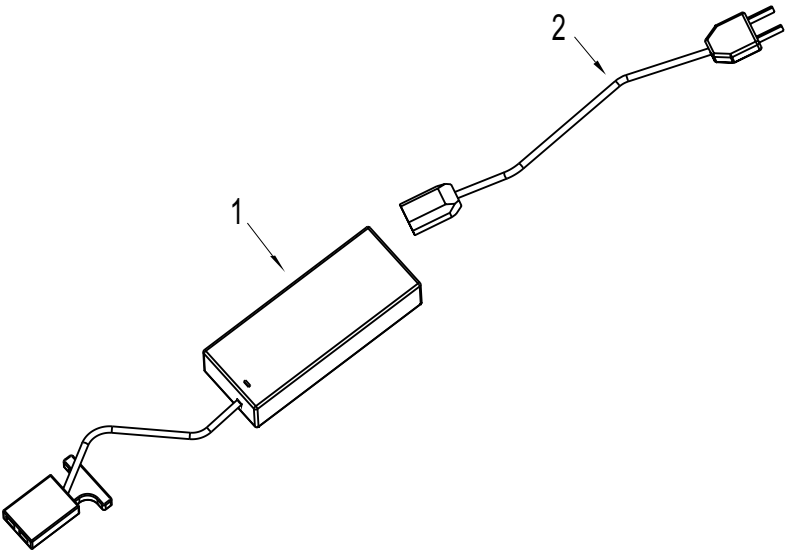


图14：充电器

项目 序号	编码	名称	数量
1	10301028	充电器 48V-2A<100-240V>	1
	10301029	充电器 48V-5A<100-240V>	(1)
2	10302002	插头 欧标	1
	10302003	插头 澳标 国标	1
	10302001	插头 美标	1
	10302004	插头 英标	1